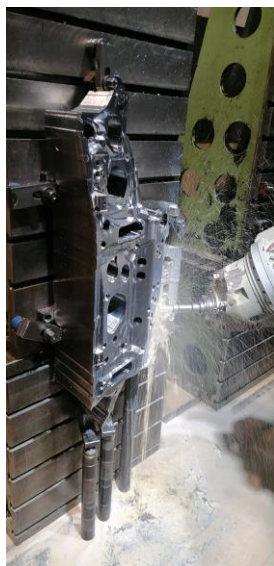


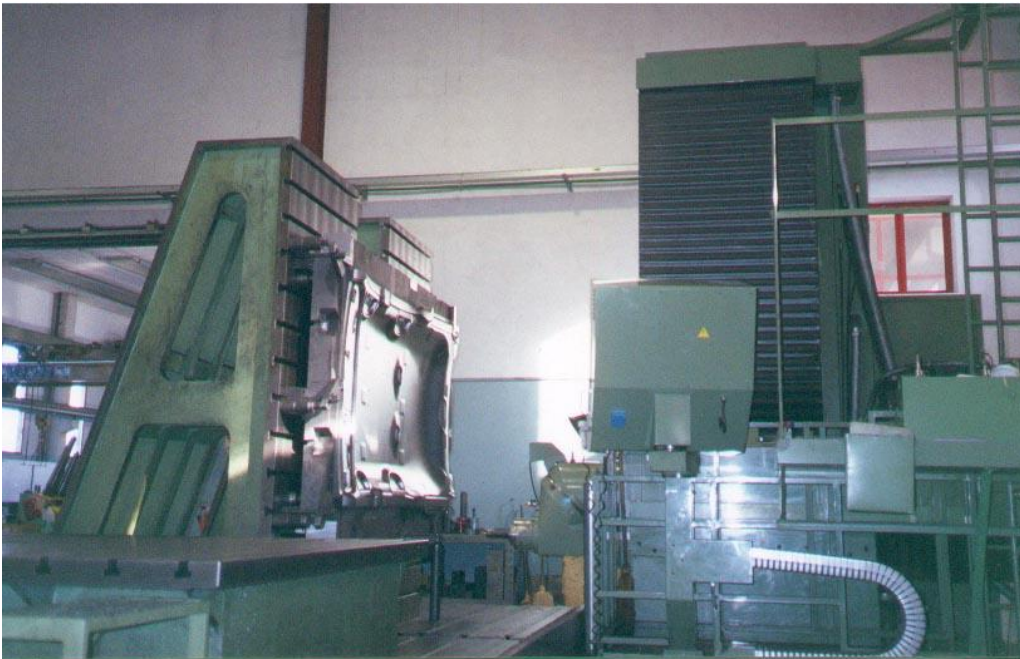
ELENCO MACCHINE AGGIORNATO AL 15/01/2025

FRESATURA



N.1 FRESATRICE FPT RONIN a montante mobile, alta velocità a 4 assi, con CNC SELCA 4045, attrezzata con cambio utensile con magazzino a 40 posizioni, 3 teste con cambio automatico e refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino:
testa birotativa index con posizionamento 1/1000° nello spazio, con software "AUTOCAL" di autocalibrazione delle rotazioni
musetto di potenza
elettromandrino da 22.000rpm e 42KW di potenza.
Campo di lavoro X=8000 Y=3000 Z=1600

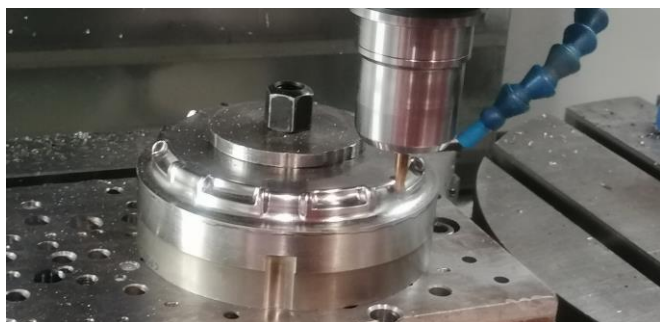
N.1 FRESATRICE PARPAS ML100 a montante mobile con CNC SELCA 3045, attrezzata con 2 teste: testa birotativa index a 144 posizioni angolari
musetto di potenza.
Campo di lavoro X=6000 Y=1200 Z=2000



N.1 FRESATRICE SIGMA FLEXY 7-5AX alta velocità a 5 assi con CNC SELCA 4045, con testa rotativa e tavola girevole controllate in continuo, elettromandrino da 12.000rpm con software "SPACE SPATIAL" per controllo e gestione dell'azzeramento rispetto al centro tavola, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 50 posizioni.
Campo di lavoro X=2100 Y=700 Z=950



N.1 FRESATRICE SIGMA COMPACT 5A alta velocità a 5 assi con CNC HEIDENHAIN TNC640, con testa rotativa e tavola girevole controllate in continuo, elettromandrino da 18.000rpm con software "SPACE SPATIAL" per controllo e gestione dell'azzeramento rispetto al centro tavola, software "DCM" per monitoraggio dinamico anticollisione, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 40 posizioni.
Campo di lavoro X=1150 Y=570 Z=800



N.1 FRESATRICE SIGMA FLEXI 5L alta velocità a 5 assi con CNC HEIDENHAIN TNC640, con testa rotativa e tavola girevole controllate in continuo, elettromandrino da 18.000rpm con software "SPACE SPATIAL" per controllo e gestione dell'azzeramento rispetto al centro tavola, software "DCM per monitoraggio dinamico anticollisione", refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino da 50 posizioni.
Campo di lavoro X=2100 Y=800 Z=950



N.1 FRESATRICE FPT RAID XL alta velocità con struttura a portale, con CNC HEIDENHAIN TNC 620, elettromandrino da 18.000rpm, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 30 posizioni, attrezzata per svolgere operazioni di rettifica a coordinate e profili.
Campo di lavoro 2000x1500x800



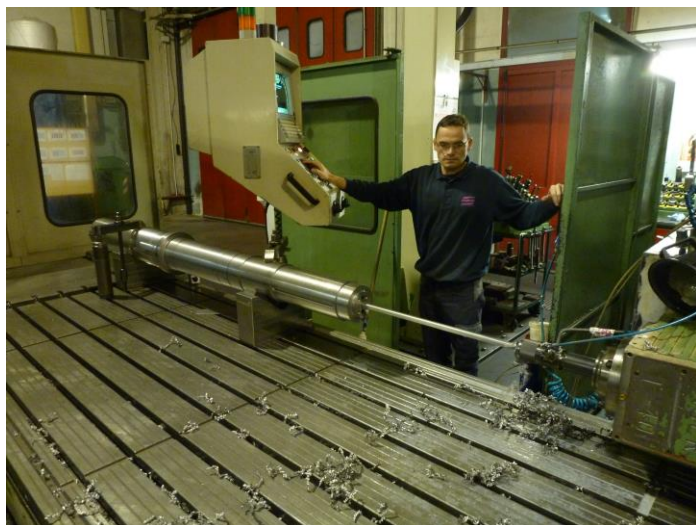
N.1 FRESATRICE PAVENTA 1700 PLUS alta velocità a 4 assi con CNC SELCA 4045, con testa rotativa controllata in continuo, elettromandrino da 16.000rpm, cambio utensile automatico con magazzino a 30 posizioni.

Campo di lavoro X=2000 Y=650 Z=650



N.1 FRESATRICE TIGER TMT6 con CNC SELCA 3045, con testa birotativa e cambio utensile automatico con magazzino a 24 posizioni.

Campo di lavoro X=3000 Y=1500 Z=1000 W=1000

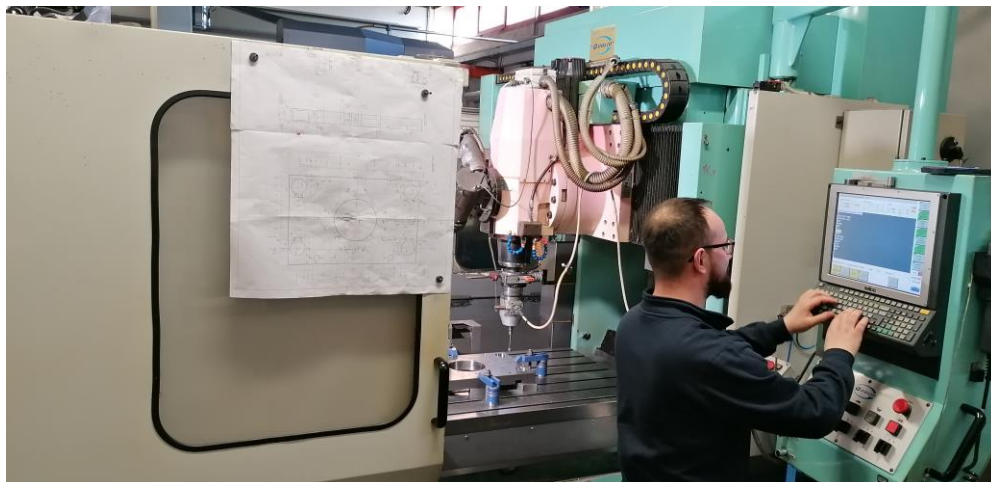


N.1 FRESATRICE TIGER TMT6 con CNC SELCA 3045, con testa birotativa
Campo di lavoro X=3500 Y=1750 Z=1000 W=1000



N.1 FRESATRICE GOGLIO MILLING SYSTEMS PX8.10 alta velocità con struttura a portale con CNC SELCA 4045, con testa rotativa, elettromandrino da 16.000rpm, attrezzata a svolgere operazioni di rettifica a coordinate e profili.

Campo di lavoro X=1200 Y=800 Z=800



N.1 FRESATRICE FPT SPAZIO2000 con CNC SELCA 3045 con testa birotativa.

Campo di lavoro X=2000 Y=700 Z=800.



N.1 FRESATRICE OERLIKON FBO con CNC SELCA 3045
Campo di lavoro X=1100 Y=560 Z=560

ATTREZZATURE FRESE

N.1 EQUIPAGGIAMENTO MOBILE PER FORATURA PROFONDA con punte a canna da Ø6 a Ø25
profondità max2000mm

N.1 BANCO DI PRESETTING LASER ELBOCONTROLLI MODELLO E238

N.1 EQUIPAGGIAMENTO TAVOLA GIREVOLE LCM con posizionamento in continuo, interfacciato su controllo CNC per essere posizionata sulle varie fresatrici.

N.1 STAZIONE PER CALETTAMENTO UTENSILI SCHUNK

N.1 STAZIONE CAD/CAM TAGLIO WorkNC

N.1 STAZIONE CAD/CAM CIMSISTEM 3D SUM

RETTIFICA

N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ROSA Mod. RT RC
Campo di lavoro 3000x800



N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 1000 versione CN e con equilibratore mola automatico
MARPOS
Campo di lavoro 1000x600



N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 700

Campo di lavoro 750x500



N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 350

Campo di lavoro 350x200.

N.1 RETTIFICA KELLEMBERGER Mod.600 URF per diametri interni ed esterni

N.1 RETTIFICA OVERBECK per diametri esterni

N.1 RETTIFICATRICE TACCHELLA multiuso con Diaform.



TORNITURA

N.1 TORNIO COMEV PICODUE 300 EVO, con CNC D-ELECTRON Z32-OF15, 2.500rpm, passaggio barra Ø110
Ø Max 600x1500



N.1 TORNIO COMEV PICODUE 300, con CNC D-ELECTRON Z32-OF15, 2.500rpm, passaggio barra Ø110
Ø Max 600x1500



N.1 TORNIO COMEV SPEED 26 con CNC D-ELECTRON Z32-OF15, 3.000rpm, passaggio barra Ø62, con torretta motorizzata a 8 posizioni.
Diam. Max 300x1000



N.1 TORNIO PARALLELO
Diam. Max 510x2000

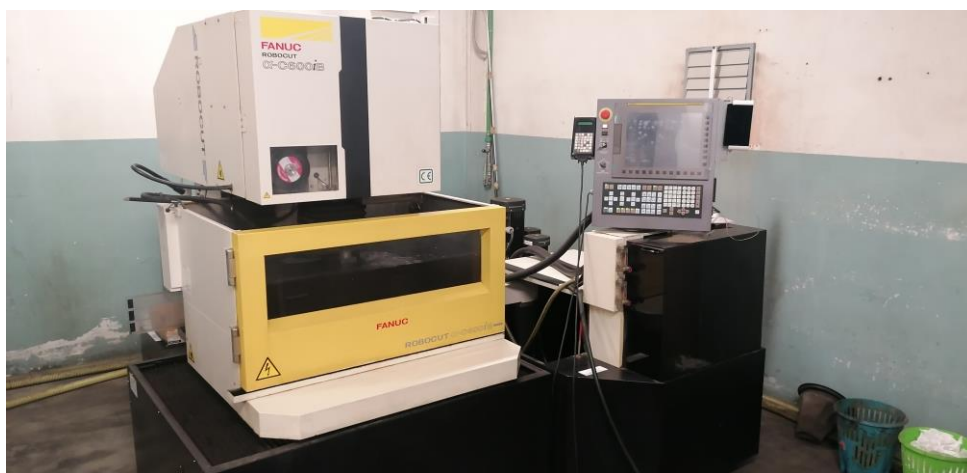
N.1 TORNIO PARALLELO
Diam. Max 180x700

EDM

*N.2 ELETTROEROSIONI A FILO FANUC α -C600iB con infilaggio automatico
Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=300*

*N.1 ELETTROEROSIONE A FILO FANUC α 1iE con infilaggio automatico
Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=300*

*N.1 ELETTROEROSIONE A FILO FANUC α 1iB con infilaggio automatico
Campo di lavoro X=550 Y=370 Z=300*



N.1 ELETTROREROSIONE A TUFFO ONA NX4

Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=400



N.1 MICROFORATRICE EDM JS AD30

N.1 STAZIONE CAD/CAM EDM "TAGLIO LOGOTAG 28.7"

LASER

N.1 TAGLIO LASER BYSTRONIC BYSPRINT 3015

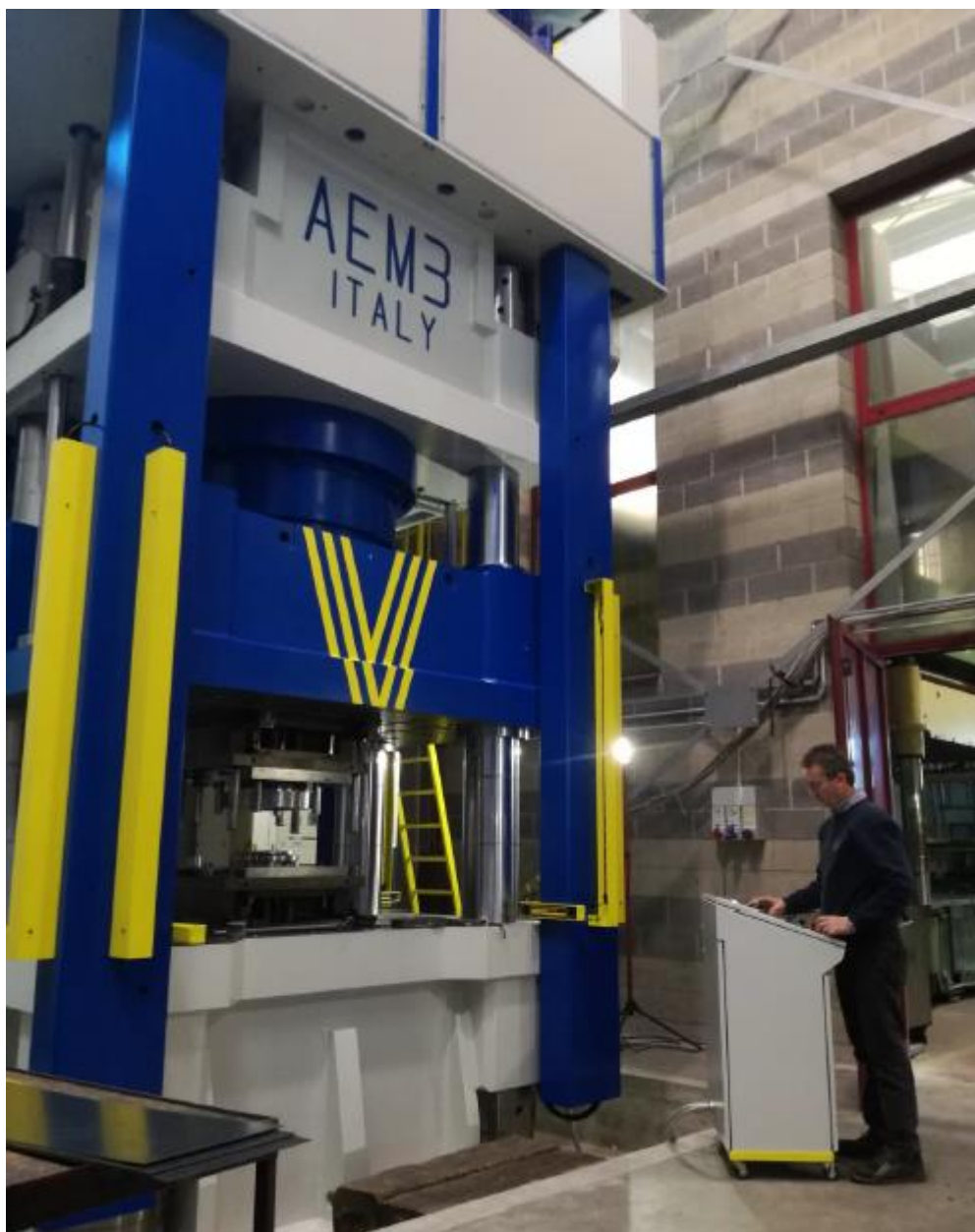
Campo di lavoro 3000x1500

N.1 POSTAZIONE CAD/CAM TAGLIO "MAGIC TOOL + LOGOTAG 28.7"



PRESSE

N.1 PRESSA IDRAULICA AEM3 2000 Ton, Passaggio tra i montanti 1750x820, luce utile 1400mm, corsa 1000mm, piano utile di lavoro 1600x1600



N.1 PRESSA IDRAULICA MULLER 600 Ton, passaggio tra i montanti 1750x1300



N.1 PRESSA IDRAULICA GREMBER 350 Ton, passaggio tra le colonne 3000x2000



N.1 PRESSA IDRAULICA OMF 250 Ton

N.1 PRESSA MECCANICA CLEARING 1200Ton, passaggio tra i montanti 3250x1500, altezza stampo 810÷1070, 9÷25 colpi/min



ATTREZZATURE

N.1 TRAPANO RADIALE

N.1 PIEGATRICE

N.1 CESOIATRICE

N.2 SEGATRICI a nastro

N.2 SEGATRICI alternative

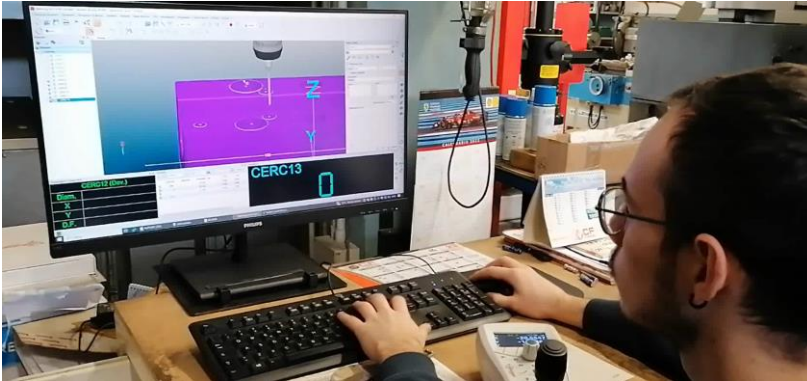
N.1 SMUSSATRICE

N.1 FILETTATRICE

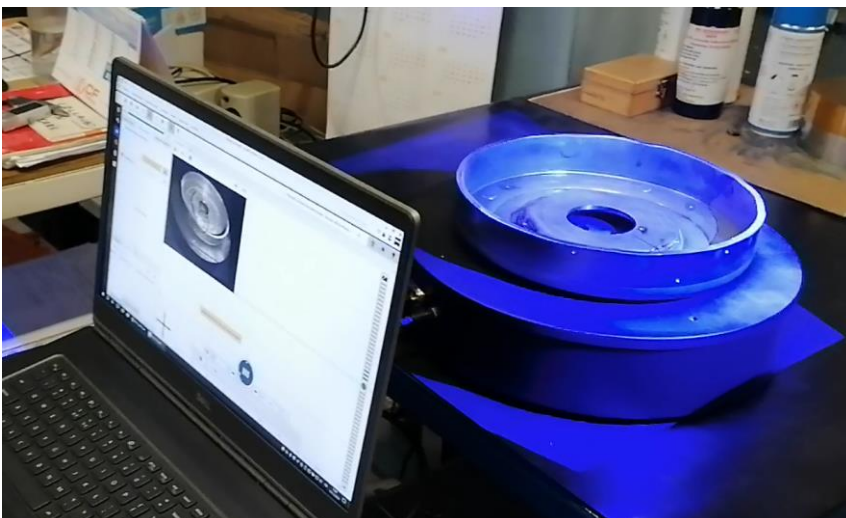
N.1 PALLINATRICE NORBLAST

COLLAUDO

N.1 CENTRO DI MISURA TRIDIMENSIONALE A CNC POLI GALAXY, con possibilità di digitalizzare modelli ed eseguire, tramite software specifico, programmi e percorsi utensili di misurazione.
Campo di lavoro 2000x1350x1000



N.1 SISTEMA DI SCANSIONE E COLLAUDO FOTOGRAFICO DI PRECISIONE "GOM" ZEISS.



N.1 DUROMETRO GALILEO

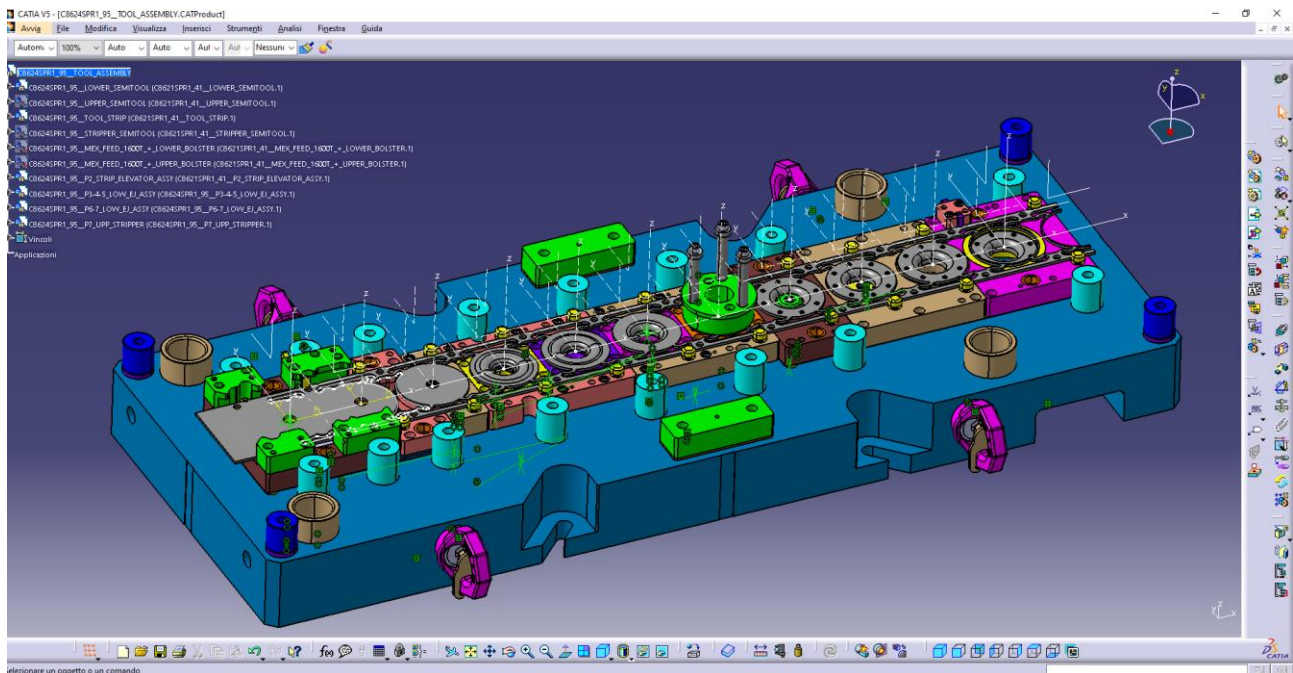
N.1 DUROMETRO PORTATILE EQUOTIP BAMBINO 2

N.1 RUGOSIMETRO MITUTOYO SJ-201



PROGETTAZIONE

N.3 POSTAZIONI DI PROGETTAZIONE CATIA V5 Versione V5R26 interfacce dirette IGES, DWG, STP



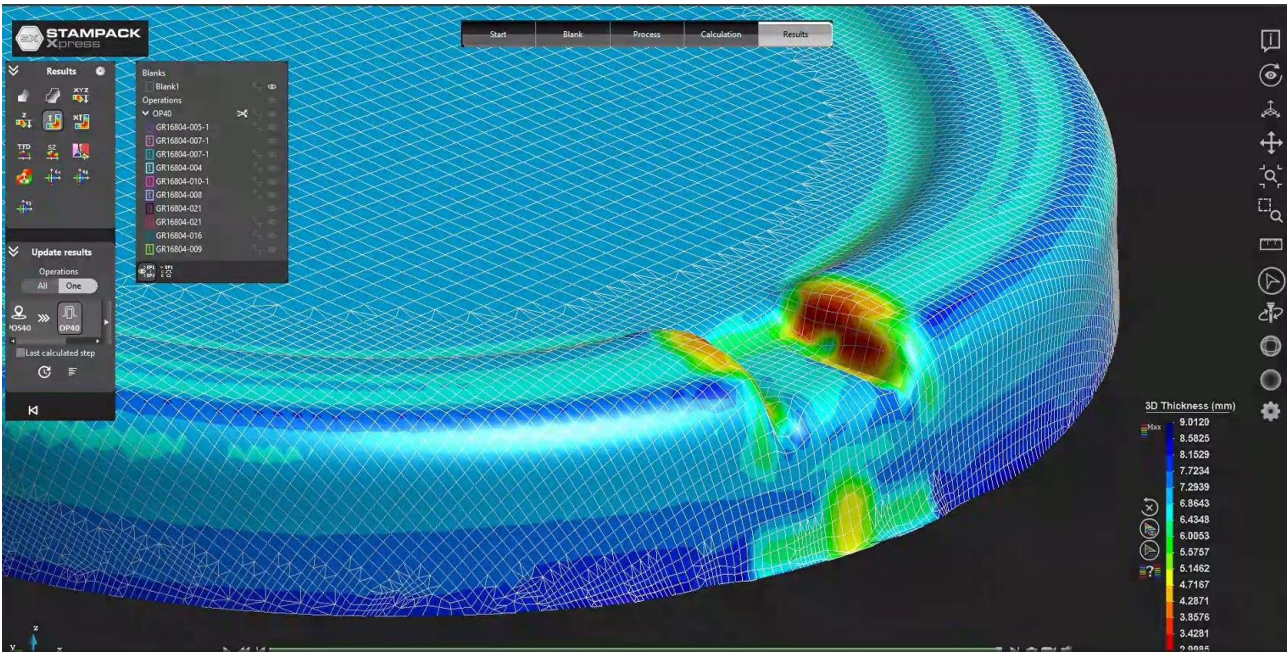
Informazioni su CATIA V5



N.2 STAZIONI DI PROGETTAZIONE RISK 43P6000 IBM CATIA Vers.4.2.3 MODULI 2D/3 interfacce dirette IGES, VDA, DWG, DXF

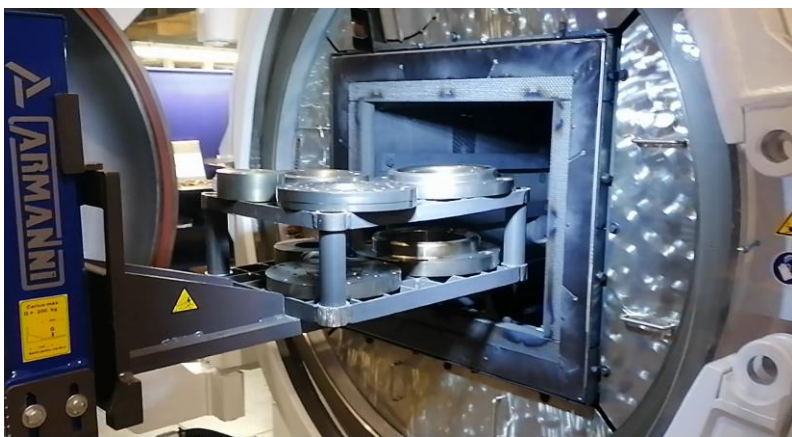
N.8 POSTAZIONI DI PROGETTAZIONE AUTOCAD LT AUTODESK

n.1 SOFTWARE SIMULAZIONE DI IMBUTITURA DELLE LAMIERE STAMPACK EXPRESS



TRATTAMENTI TERMICI

N.1 FORNO PER TEMPRA IN ATMOSFERA CONTROLLATA con dimensioni camera 600 x 450 x 400.



n.1 FORNO PER DISTENSIONE con dimensioni camera 900 x 450 x 450.

ASSEMBLAGGIO / MESSA A PUNTO



